

Date: 2024-03-18
Our reference: Magnus Cederlund
Direct line: +46911-98337
Email: magnus.cederlund@sca.com



SCA Munksund

Samrådsunderlag för utökad linerproduktion samt produktion av sulfat- och returfiber massa

2024-03-12

Innehåll

1	INLEDNING	3
2	ADMINISTRATIVA UPPGIFTER	4
3	ORIENTERING	5
4	LOKALISERING	6
4.1	Lokalisering	6
4.2	Skyddade områden	8
4.3	Alternativ lokalisering	9
5	VERKSAMHETEN	10
5.1	Produktion	10
5.2	Nuvarande verksamhet	10
5.3	Planerade förändringar	13
6	MILJÖPÅVERKAN	15
6.1	Hushållning av resurser	15
6.2	Transporter	16
6.3	Utsläpp till vatten	17
6.4	Utsläpp till luft	18
6.5	Buller (AMC)	18
6.6	Restprodukter och avfall	19
6.7	Risk och säkerhet	20
6.8	Markföroreningar	20
7	OMFATTNINGEN AV MKB I ANSÖKAN	21

1 Inledning

SCA Munksund planerar att öka produktionen till 520 000 ton liner per år samt sulfatmassa till 380 000 och returfibermassa till 200 000 ton. Huvuddelen av producerad sulfatmassa är oblekt och en mindre del är blekt massa, upp till 130 000 ton/år. För detta ändamål planeras att ersätta dagens returpappersanläggning med en ny anläggning. Vidare planeras för kompletterande investeringar i sulfatmassafabriken samt uppgradering av pappersmaskinen.

Nuvarande tillståndsgivna produktionsnivå är 440 000 ton kraftliner per år, 320 000 ton sulfatmassa, varav upp till 130 000 ton blekt massa, och 130 000 ton returfibermassa per år.

Marknadsförutsättningarna för liner är goda och det finns en ökad efterfrågan hos bolagets kunder. Till detta kommer att befintliga returpappersanläggningen är i behov av reinvesteringar och behöver uppgraderas för förbättrad massakvalitet.

SCA Munksund avser att ansöka om tillstånd enligt miljöbalken till utökad produktion hos Mark- och miljödomstolen vid Umeå tingsrätt.

Ansökan avser inga förändringar för de tillståndsgivna förhållandena i hamnverksamheten.

SCA Munksunds befintliga verksamhet anses medföra en betydande miljöpåverkan enligt 6 § miljöbedömningsförordningen (2017:966) och således även den planerade produktionsökningen och planerade förändringar. Det behövs därför inget s.k. undersökningssamråd enligt 6 kap. 23§. Detta samrådsunderlag gäller således ett avgränsningssamråd enligt 6 kap. 28 § miljöbalken.

SCA Munksunds verksamhet omfattas inte av kravnivåerna enligt lagen (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa följderna av allvarliga kemikalieolyckor (s.k. Seveso).

Detta samrådsunderlag är ett led i den samrådsprocess som ska föregå upprättande och ingivande av ansökan om tillstånd och MKB enligt miljöbalken. Syftet med samrådet är att alla som berörs av det planerade projektet i ett tidigt skede ska få möjlighet att påverka kommande beslut och lämna upplysningar som SCA Munksund kan ta hänsyn till i det fortsatta arbetet och planeringen.

2024-03-12

Samrådsmöte med remissmyndigheter är planerat till den 11 april 2024 och därefter kommer det även att hållas samrådsmöte med allmänhet och eventuellt berörda.

2 Administrativa uppgifter

Sökande SCA Munksund AB	Anläggningsnamn SCA Munksund AB
Organisationsnummer 556237-4859	
Postadress 941 87 Piteå	Besöksadress Munksundsvägen 33
Kontaktperson: Magnus Cederlund	Telefon och e-post 0911-98 337 magnus.cederlund@sca.com
Fastighetsbeteckning och fastighetsägare Munksund 15:1	Kommun Piteå
Kod¹ som föranleder tillståndsprovning Huvudverksamhet 21.10-i	Tillsynsmyndighet Länsstyrelsen i Norrbottens län
Koordinater (SWEREF 99TM) N: 7254456 E: 803150	

¹ Enligt 9 kap. 1 § miljöprovningförfordningen (2013:251).

3 Orientering

SCA Munksund ingår i affärsområdet Containerboard inom SCA-koncernen. I affärsområdet ingår även pappersbruket SCA Obbola.

SCA Munksund tillverkar förpackningspapper, d.v.s ytskikten (liner) i wellpappförpackningen. SCA Munksund tillverkar högkvalitativ kraftliner både med brunt och vitt ytskikt där råvarorna utgörs av färskfiber från den egna, integrerade, sulfatmassafabriken och av returfiber. Produkterna lämpar sig för krävande applikationer för exempelvis livsmedel, tungt gods, produkter med lång lagringstid men även för applikationer med höga krav på utseende och tryckbarhet.

För verksamheten gäller ett tillstånd enligt miljöbalken som lämnades av Mark- och Miljöödomstolen vid Umeå tingsrätt genom deldom 2020-03-20, mål M 3523-18. Tillståndet medger en årlig produktion av 440 000 ton liner. Enligt tillståndsvillkoren får produktionen baseras på högst 320 000 ton sulfatmassa varav högst 130 000 ton får utgöras av blekt massa och högst 130 000 000 ton returfiber massa per år.

I domen finns i förutom de slutliga villkoren för verksamheten även två uppskjutna frågor avseende utsläpp till vatten, dels utsläpp till vatten av behandlat processavloppsvatten dels utsläpp till vatten av kadmium. Prövotiden avseende kadmium förutses redovisas som planerat då nu planerade förändringar inte förändrar dess förutsättningar. Förutsättningarna när det gäller utsläpp till vatten i övrigt kommer att påverkas av nu planerade förändringar och bolagets förslag att redovisningen inkluderas i nu aktuell ansökan, se vidare avsnitt 6.3.

I ovan nämnda deldom ingår även tillstånd till att i befintlig samförbränningsanläggning förbränna högst 50 000 ton returfiberrejekt, returträ och pappersavfall samt att bedriva hamnverksamhet vid befintlig kaj.

I syfte att fortsätta bolagets utveckling av verksamheten i Munksund planeras nu en utökning av produktionen av kraftliner, vilket även innebär ökad produktion av sulfatmassa och ökad produktion av returfiber massa. I avsnitt 5.3 beskrivs de åtgärder som planeras i sulfatmassabruket, returfiberlinjen samt för pappersmaskinen.

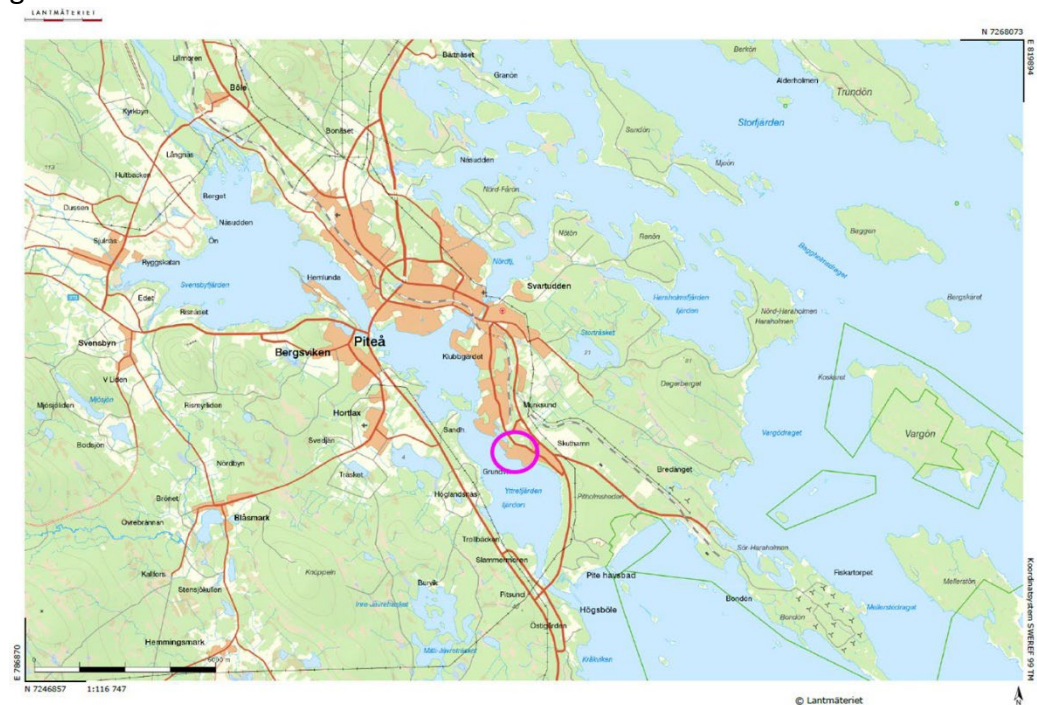
Enligt dåvarande Miljöödomstolens dom 2008-02-01, M 1908-07, har bolaget även tillstånd till att bortleda maximalt 120 000 m³ ytvatten per dygn från Pitälven för kyl- och processändamål i verksamheten.

4 Lokalisering

4.1 Lokalisering

SCA Munksund AB är beläget på västra delen av ön Pitholmen i Piteå kommun, Norrbottens län, se **Figur 4-1**. Fabriksområdet, ca 90 ha, begränsas i syd och väst av Piteälven och i nord och öst av villa- och radhusbebyggelse i de två närliggande orterna Munksund och Skuthamn, se **Figur 4-2**.

Närmaste bostadshus ligger ca 70 m öster om fabriksområdet. I närområdet finns Munksunds skola, en grundskola med årskurs F-3 samt fritidsverksamhet. Skolan ligger ca 1 km från fabriksområdet och ca 120 barn vistas där på vardagarna.



Figur 4-1 SCA Munksunds massa- och linerfabrik (markerad) och dess omgivning.

Transporter till och från fabriken sker via landsväg, järnväg och med fartyg. Bolaget har en egen kaj för hantering av fiberbaserat gods. Färdig liner transporteras med tåg till terminalen i Holmsund, Umeå, för vidare transport. Från Norra stambanan går ett industrispår till SCA Munksunds fabriksområde som möjliggör intransport av vedråvara samt uttransport av färdiga produkter.

Vattenintaget är beläget uppströms fabriken och inom fabriksområdets norra del.

2024-03-12

Utsläpp till vatten, såsom processavloppsvatten samt kyl- och dagvatten, från anläggningarna avleds till recipienten Yttrefjärden.

Yttrefjärden utgör en del av Piteälven som i sin tur mynnar ut i Bottenviken.



Figur 4-2 Fabrikens lokalisering i närområdet.

För fabriksområdet gäller den detaljplan som antogs av kommunfullmäktige i Piteå den 20 februari 1984 samt förändringar antagna den 1 februari 2001 och den 12 september 2007. Enligt detaljplanen är verksamhetsområdet avsatt för industriell verksamhet. Verksamheten vid SCA Munksunds anläggning har tidigare varit föremål för lokaliseringsprövning enligt miljöbalken och äldre lagstiftning.

Nu planerad produktionsökning och planerade åtgärder kommer att ske inom befintligt verksamhetsområde och är förenliga med gällande planföresättningar.

2024-03-12

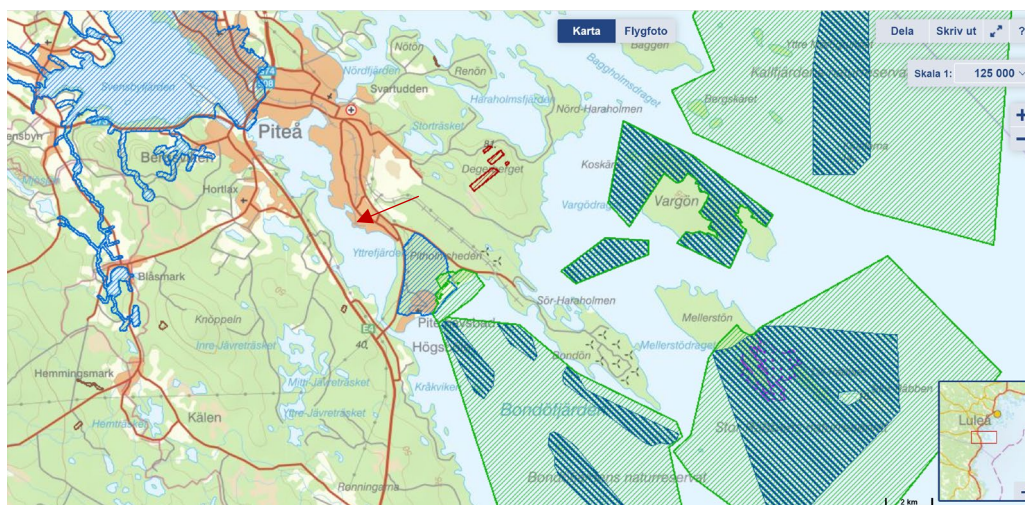
4.2 Skyddade områden

Av **Figur 4-3** åskådliggörs närmaste naturreservat, Natura 2000-områden, vattenskyddsområden, utpekade biotoper och Ramsarområde.

Sandängesstranden ca 3 km sydost om SCA Munksund är ett kommunalt reservat med fria sandstränder, öppen sandhed med mjuka flygsanddyner. På Klubbudden finns ett gammalt fiskeläge och svallgrus- och klapperstensfält.

Bondöfjärdens naturreservat är beläget ca 4 km sydost om Munksund. Reservatet omfattar Bondöfjärdens öar. Del av naturreservatet utgör även Natura 2000-område enligt art- och habitatdirektivet.

Naturreservaten **Vargödraget och Vargön**, ca 9-10 km öst om Munksund, utgör även Natura 2000-område enligt art- och habitatdirektivet. Vargödraget i Piteå inre skärgård innefattar två öar, Lill-Rönnskäret och Storstensrevet samt tre fågelrika grund i reservatets norra och östra del, vilka är viktiga häcknings- och rastlokaler för fåglar. Vargöns naturreservat består till största delen av artrika naturbarrskogar.



Figur 4-3 Naturskyddade områden i närheten av Piteå. Naturreservat (grön), Natura2000-områden (blå tjock markering), vattenskyddsområden (blå tunn markering), ramsarområde (lila). SCA Munksunds läge markerat med pil. (Figur från Naturvårdsverkets kartverktyg).

Svensbyfjärden har utpekats som vattenskyddsområde sedan november 2022. Vattenskyddsområdet är beläget uppströms SCA Munksund.

2024-03-12

Utöver ovan nämnda skyddade områden finns ett antal riksintressen kring Piteå:

- ✓ Kustområdet vid Piteå, inklusive Inre och Yttrefjärden, ingår i riksintresse för rörligt friluftsliv.
- ✓ Piteälven och del av norra Svensbyfjärden, de flesta av öarna i Bondöfjärdens naturreservat samt en del av naturreservatet Stor-Räbben (inkl öarna Lill-Räbben och Stor-Räbben) har utsetts som riksintresse för naturvård.
- ✓ Sjöfartsleden i Yttrefjärden är utpekad av Trafikverket som riksintresse för sjöfart.
- ✓ Det finns inget vattenområde i Piteå skärgård utpekad som riksintresse för yrkesfiske.

4.3 Alternativ lokalisering

Bolagets massabruk anlades år 1928 som kompletterades med en pappersmaskin på 60-talet och har allt sedan dess successivt genomgått om- och tillbyggnader och övriga moderniseringar, vilket innebär att det är mycket stora investeringar gjorda i verksamheten. Det har även gjorts stora investeringar i uppbyggnad av infrastruktur.

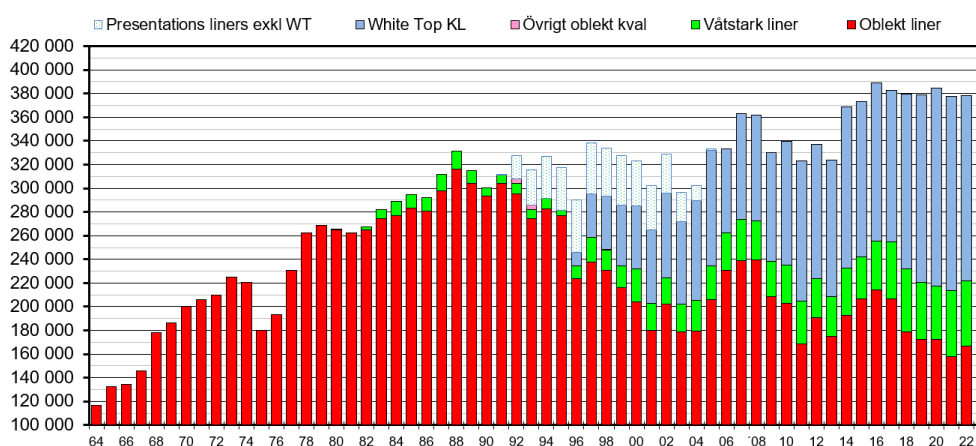
Lokaliseringen har varit föremål för prövning vid tidigare miljöprövningar. Aktuell lokalisering har då ansetts lämplig. Den nu ansökta produktionsökningen och förändringarna är geografiskt och funktionellt knutna till befintlig liner- samt sulfat- och returfiberproduktion. Nu planerade tillkommande investeringar utgör integrerade delar av produktionen och det är därmed inte aktuellt med någon alternativ lokalisering utan anläggningarna betraktas som platsbundna. Det finns därmed ingen reell alternativ lokalisering för ansökt utökad produktion.

5 Verksamheten

5.1 Produktion

Den slutprodukt som tillverkas vid anläggningen är kraftliner, som består av egen oblekt och blekt sulfatmassa samt returfibermassa. Liner används vid framställning av wellpapp där den utgör det släta ytskiktet

Av **Figur 5-1** framgår produktionsutveckling och produktfördelning för den senaste femtioårsperioden.



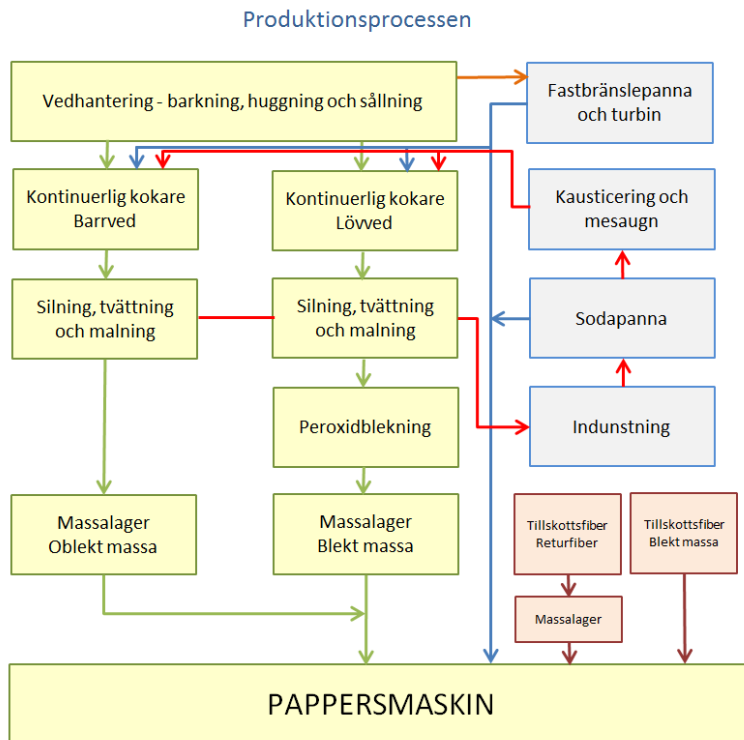
Figur 5-1 Fördelning av produkter vid SCA Munksunds papperbruk 1980-2023.

5.2 Nuvarande verksamhet

Produktionsanläggningarna består av vedhantering, sulfatmassalinje för produktion av oblekt och blekt massa med tillhörande enheter för kemikalieåtervinning, returfiberanläggning och pappersmaskin se **Figur 5-2** nedan.

Därutöver finns gemensamma funktioner i form av enheter för vattenintag, energiproduktion, vattenreningsanläggning, kemikaliehantering samt serviceavdelningar och kontor etc. Vid sulfatmassatillverkningen erhålls biprodukt i form av råtallolja och råterpentin. Råtalloljan avyttras och råterpentinnet används normalt som bränsle i mesugnen.

2024-03-12



Figur 5-2 Förenklat blockschema över tillverkningsprocessen vid massa- och pappersbruket.

För sulfatmassaproduktionen finns två fiberlinjer, en för oblekt barrvedsmassa och en för blekt lövvedsmassa. Råvaran utgörs av rundved av både barr- och lövved samt sågverksflis av barrved. I vedhanteringen barkas och flisas rundveden.

Massan framställs av flis i respektive fiberlinjes kokeri genom tillsats av vitlut. Därefter silas och tvättas massan i respektive linje och på lövvedsmassalinjen finns även ett blekeri för blekning av massan. Slutligen tas respektive massa till lagring innan den används på pappersmaskinen. Kokkemikalier från vitluten och tvättvätska tillsammans med från veden utlöst organiskt material (svartlut) tas till sulfatmassabrukets anläggningar för kemikalieåtervinning.

Kemikalieåtervinningen består av en indunstningsanläggning, en sodapanna och en anläggning för vitlutsberedning med en mesaugn. I indunstningen ökas torrhalten på svartluten så att den kan eldas i sodapannan och kemikalierna tas ut från pannan i form av en smälta som löses upp och bildar grönlut. I kausticeringen, vitlutsberedningen, tillsätts bränd kalk till grönluten för att producera vitlut som renas från mesa och som därefter återanvänds i kokerierna. I mesaugnen upphettas mesan och ombildas till bränd kalk, vilken används för beredning av vitlut.

2024-03-12

Råvaran för returfiber massa utgörs av insamlad returfiber i form av balar, vilka löses upp och silas i flera steg och rejekt från silningen fördelas i fraktioner som kan eldas i fastbränslepannan respektive som tas till materialåtervinning. Den silade returfiber massan lagras innan den nyttjas i pappersbruket.

För att störningar och obalanser i massaproduktionen inte ska påverka pappersproduktionen eller av kvalitets skäl finns möjlighet att lösa upp inköpt balad barr- och lövvedsmassa, via blocket som benämns "Tillskottsfiber Blekt massa".

I pappersbruket finns en pappersmaskin på vilken det tillverkas olika kvaliteter av liner i två skikt. Fiberråvaran utgörs av oblekt och blekt sulfatmassa, returfiber massa och eventuell inköpt massa. För att få rätt kvalitet på de olika pappersprodukterna används fyllmedel och mäldkemikalier samt för vissa kvaliteter även våtstyrkemedel. Producerad liner levereras till kunderna i kundanpassade bredder och rulldiametrar.

I sulfatmassabrukets sodapanna produceras ånga från i kokeriet utlöst organiskt material från veden. För ångproduktion finns även en fastbränslepanna, samförbränningsanläggning, där biobränslen i form av bark och vedspill från vedhanteringen och returfiberrejekt från returfiberanläggningen nyttjas som bränslen. Fastbränslepannan kan även eldas med andra bränslen och vid behov eldas både fastbränslepannan och sodapannan med eldningsolja. I energisystemet finns även en elångpanna och en mottrycksturbin för intern elproduktion.

För att begränsa utsläpp till luft renas rökgaserna från sodapannan, mesaugnarna och fastbränslepannan i elfilter och mesaugnen har även en skrubber.

Från sulfatmassabruket avgår vissa svavelhaltiga processgaser och de mer koncentrerade av dessa förbränns normalt i mesaugnen. Som reservsystem för mesaugnen finns en fristående förbränningsenhet "facklan" på sodapannans tak där gaserna förbränns med hjälp av gasol som stödbränsle.

För att begränsa utsläppen till vatten finns interna processavloppssystem och en gemensam avloppsvattenrening. Huvuddelen av processavloppsvattnet renas genom sedimentering och biologisk rening, vilken är av typen aktiv slam. Rena kylvatten och tätningvatten avgår direkt till recipient.

2024-03-12

5.3 Planerade förändringar

Den nu planerade utvecklingen av verksamheten innebär i huvudsak en ökad tillverkning av liner, oblekt sulfatmassa och returfiber. Vid sulfatmassatillverkningen erhålls som biprodukt råtallolja, vilken säljs för vidareförädling och som ett resultat av ökad sulfatmassaproduktion kommer även produktionen av råtallolja att öka.

Den ansökta produktionsökningen planeras i huvudsak att ske inom befintliga anläggningar med vissa ombyggnationer och kompletteringar av utrustning samt trimning av processens olika delsteg. För ökad produktion av returfibermassa planeras för en ny returfiberanläggning som ersätter befintlig eller en kompletterande ny linje. För att hantera den högre andelen returfiberrejekt som energiåtervinns i fastbränslepannan kan viss åtgärder komma att krävas i fastbränslepannans bränslehantering.



Bild 1. Layout över planerad placering av returfiberanläggning

Utöver ny eller kompletterande returfiberlinje förutses följande åtgärder att genomföras för den ökade produktionen av liner och sulfatmassa;

- Kapacitetshöjande åtgärder på pappersmaskinen, såsom uppgradering av vira- och pressparti samt förlängning av torkpartiet. Vidare så förutses behov av utökad lagring av sulfatmassa samt utökade system för pappersbrukets kemikaliehantering.
- I sulfatmassabrukets vedhantering och fiberlinje för barrvedsmassa förutses åtgärder för ökat intag av sågverksflis och förbättrad flissållning samt kapacitetshöjande åtgärder i kokeriet samt uppgradering av

2024-03-12

massatvätten.

- I sulfatmassabrukets kemikalieåtervinning förutses indunstningen att kompletteras med utökad kapacitet för strippning av kondensat och terpentinutvinning. Detta möjliggör ökad återanvändning av kondensat och därmed minskade utsläpp till vatten. För sodapannan planeras för vissa kapacitetshöjande åtgärder såsom uppgradering av rökgassystemet och anpassning av elfiltret samt kapacitetshöjande åtgärder i kring-system såsom pumpar och fläktar.
- Vattenbesparande åtgärder och effektiviseringar för att begränsa vattenanvändningen.
- Även om vissa åtgärder genomförs i processen för att begränsa utsläpp till vatten så förutses även åtgärder att behöva genomföras i den biologiska avloppsvattenreningen för att begränsa utsläppen till vatten.

Bolagets generella ambition med de åtgärder som planeras är att den utökade produktionen avseende resursanvändning och utsläpp till vatten och luft i förhållande till produktionen ska innebära likvärdiga eller bättre förhållanden. Förändrade marknadskrav kan dock verka i motsatt riktning. I underlaget till ansökan kommer jämförelser att göras med gällande europeiska BAT-slutsatser för tillverkning av liner, returfibermassa och sulfatmassa.

6 Miljöpåverkan

I följande kapitel ges en översiktlig bedömning av hur den planerade verksamheten kommer att påverka omgivningen. Studier avseende begränsning av utsläpp från verksamheten pågår och mer ingående konsekvensbedömningar kommer att redovisas i Miljökonsekvensbeskrivningen (MKB) och tillhörande delutredningar. I efterföljande avsnitt framgår de miljökonsekvenser som kommer att värderas och redovisas i ansökan.

Miljökonsekvenser för den planerade framtida verksamheten kommer att jämföras med ett "nollalternativ". Nollalternativet ska motsvara den troliga utvecklingen om den ansökta verksamheten inte kommer till stånd. Som nollalternativ kommer att användas nuvarande tillståndsgiven verksamhet. Jämförelser kommer även att göras med nuvarande utsläppsförhållanden.

6.1 Hushållning av resurser

Med resurser avses i det följande tillförda råvaror/hjälpmidler som är nödvändiga för att upprätthålla produktionskedjan från den inkommande rundveden till slutprodukterna. De råvaror/medier som används för produktionen indelas i följande huvudgrupper:

- ✓ Vedråvara
- ✓ Vatten
- ✓ Process och tillsatskemikalier inklusive fyllmedel och pigment
- ✓ Energi

Nu planerad produktionsökning innebär jämfört med nu tillståndsgivna förhållanden en ökad produktion av oblekt sulfatmassa, returfibermassa och liner. Behovet av barrvedråvara och kemikalier för produktion av oblekt massa bedöms komma att öka i proportion med produktionen. Den planerade ökningen av returfibermassa innebär ett ökat intag av returfiber i proportion till planerad ökning. Behov av vedråvara och kemikalier för produktion av blekt lövvedsamassa bedöms vara av samma nivå som för nu tillståndsgivna förhållanden. För den ökade linerproduktionen förutses behovet av kemikalier att öka i nivå med produktionen, men behovet av kemikalier vid produktion av liner beror även på producerade kvaliteter och produktmix.

För den ökade produktionen och de förändringar som planeras förutses inte behov av några nya typer av kemikalier och de kemikalier som nyttjas är allmänt förekommande inom branschen.

I underlaget till ansökan kommer behovet av ved- och fiberråvara samt kemikalityper och mängder att redovisas.

2024-03-12

Den planerade produktionsökningen innebär ett ökat behov av råvatten och ambitionen är att genom vattenbesparingar och effektiviseringar kunna begränsa behovet av råvatten så att det ryms inom nuvarande tillstånd för uttag av råvatten, maximalt 120 000 m³/dygn.

SCA Munksunds behov av ångenergi täcks huvudsakligen av soda- och fastbränslepannan (samförbränningspanna). Sodapannan eldas med lut från sulfatmassaprocessen och fastbränslepannan eldas med bark och spån från vedhanteringen, wellrejekt från pappersbruket, fiber- och bioslam från avloppsvattenreningen samt vid behov inköpta bränslen som t.ex. torv och RT-flis. Pannorna eldas endast i begränsad utsträckning med olja, vid start och stopp samt eventuella störningar. Därtill finns en elångpanna för att hantera obalanser i energisystemet. För intern elproduktion finns en mottrycksturbin.

Ångenergi som genereras nyttjas i de olika processavdelningarna och för intern elproduktion, men levereras också till SCA:s närliggande sågverk och vid behov även till Pite Energis fjärrvärmenät.

Energianvändningen, ångvärme och el, kommer genom produktionsökningen totalt att öka och en detaljerad redovisning kommer att ges i den tekniska beskrivningen.

6.2 Transporter

Transporter till och från linerbruket sker i huvudsak via landsväg och järnväg samt i mindre omfattning till sjöss. Slutprodukter levereras dock till kunderna genom sjö- eller järnvägstransporter från Umeåhamn, belägen i Holmsund. Transporterna till Umeåhamn sker per järnväg.

SCA Munksund har en egen kaj för hantering av vedråvara, flis och biobränsle. Antalet anlöp är i medel idag en till två massavedsbåtar per vecka. Ansökt produktion berör inte hamnverksamheten, då tillkommande transporter för ansökt produktion inte förutsätts komma att ökat antal anlöp jämfört med tillståndsgiven verksamhet.

En betydande andel av lastbilstransporterna av vedråvara och biobränsle sker på en internväg mellan SCA:s sågverk och SCA Munksund, med denna transportlösning så belastar inte lastbilarna allmän väg.

2024-03-12

Vid ansökt verksamhet kommer antalet transporter till och från anläggningen att öka. Transportvägar och trafikflöden kommer att redovisas i MKB:n, uppdelat på lastbil/järnväg/fartyg för in- och uttransporter.

Under byggtiden är bedömningen att antalet transporter i området kommer att öka utöver vad som motsvaras av den kontinuerliga produktionen.

6.3 Utsläpp till vatten

Utsläpp till vatten sker i form av organiska ämen, COD/TOC, suspenderat material, SÄ, och närsalter, N och P, och utsläppen av dessa parametrar är under utredning i en pågående provotid. Därtill används komplexbildare, vilket även bidrar med utsläpp till vatten och även detta är satt under provotid. Under provotiden har bolaget haft i uppgift att ta i drift och trimma in den ombyggda reningsanläggningen för avloppsvatten samt att utreda behovet av och miljömässiga, tekniska och ekonomiska effekter av ytterligare reningssteg kopplat till reningsanläggningen. I provotidsutredningen ingår även karakterisering av processavloppsvatten kompletterat med fiskundersökningar i recipienten. Provotidsutredningen har förlängts i omgångar då bolaget har haft stora problem och även haveri av utrustning.

Uppförandet av den nya luftningsbassängen påbörjades 2019 och kunde efter ett haveri på grund av konstruktionsfel tas i drift under sommaren 2021. Provotidsredovisningen var planerad att redovisas 2024-07-01. Nu planerad produktionsökning och ändringar av verksamheten innebär betydande förändringar avseende utsläpp till vatten. De planerade förändringar som förutses ha störst inverkan är uppgradering av massatvätten i barrvedslinjen, åtgärder i indunstningen för utökad strippning av kondensat och ökad återanvändning av dessa, ny returfiberanläggning samt vattenbesparande åtgärder för en begränsning av avloppsflödet. Mot bakgrund av detta anser bolaget att det är relevant och mer ändamålsenligt att samordna provotidsredovisningen med den kommande ansökan. Bolaget avser då att som underlag till ansökan även redovisa en i detta avseende aktuell utredning.

I de tekniska studier som pågår och i arbetet med underlaget till ansökan kommer interna och externa åtgärder värderas för att begränsa utsläppen till vatten. Detta arbete inkluderar utredningar enligt föreskriven provotidsutredning. Ambitionsnivån för framtida förhållanden är att kunna bibehålla nuvarande nivåer eller lägre som produktions specifika utsläpp. Den högre produktionsnivån bedöms dock generellt innebära ökade totala utsläpp. I underlaget till ansökan kommer bedömda utsläpp att redovisas för respektive parameter samt att jämföras med BAT-AEL.

2024-03-12

Miljökonsekvensbeskrivningen kommer att innehålla en utredning av förhållandena i vattenrecipienten Yttrefjärden. Tillsammans med en värdering av verksamhetens påverkan genom utsläpp till vatten, bl.a. omfattande inverkan på miljökvalitetsnormer för vatten. Karakterisering av processavloppsvatten och fiskundersökningar i recipienten enligt föreskriven utredningsföreskrift kommer även det att redovisas.

6.4 Utsläpp till luft

Utsläpp av **kväveoxider**, **svaveldioxid** och **stoft** sker från sodapanna, fastbränslepattan (samförbränningsanläggningen) samt mesaombränningen. Därtill kommer utsläpp av **reducerat svavel** i huvudsak från processutrustning i sulfatmassabruket.

För utsläpp till luft är ambitionsnivån att kunna bibehålla nuvarande nivåer eller lägre som produktions specifika utsläpp. De åtgärder som planeras för ökad kapacitet på sodapannan innebär att stoftreningen kommer att anpassas för lägre utgående stofthalt. Den högre produktionsnivån bedöms dock generellt innebära ökade totala utsläpp. I det tekniska underlaget till ansökan kommer bedömda utsläpp att redovisas för respektive källa och parameter samt att jämföras med BAT-AEL.

Utsläpp av fossil koldioxid är begränsad då användningen av fossila bränslen är begränsad och används endast vid start/stopp och vid driftstörningar. Det samma förutses gälla för framtida förhållanden.

I den senaste ansökan användes mätningar avseende luftkvaliteten i Piteå samhälle för värdering av utsläpp till luft. SCA är med och finansierar dessa undersökningar, några ytterligare spridningsberäkningar bedömer vi inte nödvändiga utifrån de redovisade resultaten. I den MKB som kommer att sammanställas för nu aktuell ansökan kommer liknande värderingar att göras baserat på uppdaterade mätningar i närområdet samt med bedömda utsläppsnivåer för både tillståndsgivna och ansökta förhållanden. De parametrar som kommer att värderas är stoft, PM10, svaveldioxid och kväveoxider för vilka denna typ av industri svarar för betydande utsläpp.

6.5 Ljudspridning

Verksamheten ger upphov till ljudspridning i omgivningen, främst från processutrustning, ventilationsutrustning och fläktar, motorer och transporter.

2024-03-12

Ljudspridningen begränsas genom val av processlösningar och ljudisolering av betydande källor.

Under senare år har ett antal åtgärder vidtagits för att begränsa ljudspridningen, såsom genomförda åtgärder enligt Miljödom 2020-03-20, samt utbyte av blåsmaskiner mot bandtransportörer i renseriet. Bullerbidraget från brukets verksamheter bedöms inte komma att påverkas negativt av de förändringar som nu planeras. Det finns interna rutiner som anger de krav som ska ställas på ny maskinutrustning eller vid byte av utrustning som är placerad utomhus och dessa kommer att tillämpas.

Generellt gäller att mer buller genereras under anläggningskedet, men det bedöms i nuläget kunna begränsas så att Naturvårdsverkets riktvärden för buller från byggplatser huvudsakligen innehålls.

En bullerutredning av nuvarande och framtida förhållanden kommer att tas fram som en delutredning till MKB:n.

6.6 Restprodukter och avfall

Vid tillverkningen av sulfatmassa och kraftliner uppkommer olika typer av branschspecifika avfall. De dominerande avfallsslagen vid SCA Munksund är grönlutsslam, biobränsleaska, mesa, returfiberrejekt och kalk. Grönlutsslammet uppkommer i kausticeringsprocessen och innehåller i huvudsak ämnen från veden och kemikalier. Aska från fastbränslepannan uppkommer vid förbränning av bl.a. bark, vedrester, returfiberrejekt samt fibersediment från försedimentering.

Mängden avfall från verksamheten bedöms initialt huvudsakligen komma att öka proportionellt i förhållande till produktionen. Den ökade produktionen och planerade ändringar förutses inte ge upphov till några nya typer av restprodukter och avfall. Det pågående förbättringsarbetet som syftar till att öka återvinningen och utveckla hanteringen av restprodukter innebär att mängden avfall per producerad enhet på sikt bedöms komma att minska. Dessa frågor kommer att belysas i ansökningshandlingarna.

Avfall från bygg- och anläggningsarbeten kommer att hanteras enligt gällande regleringar.

6.7 Risk och säkerhet

Inför ansökan kommer tidigare framtagna miljörisikanalys att uppdateras och de ändringar som planeras för ansökt verksamhet kommer även de att värderas. I miljörisikanalysen kartläggs potentiella olyckshändelser, vilka skulle kunna leda till skador på i huvudsak miljö i eller omkring anläggningen och även skada för tredje man.

SCA Munksund omfattas inte av Sevesolagstiftningen (1999:381) om åtgärder för att förebygga och begränsa risken för och följderna av allvarliga kemikalieolyckor.

6.8 Markföroreningar

SCA Munksund har upprättat och lämnat in en statusrapport till Mark- och miljödomstolen och domstolens beslut, 2015-12-16, visar att statusrapporten uppfyller kraven enligt industriutsläppsförordningen.

För den nya returfiberlinjen planeras tillkommande byggnader. Områden där den nya utrustningen och byggnaderna kommer att uppföras används har använts för industriändamål och idag som logistikyta för intag och lagring av returfiber. Inför anläggningsarbeten kommer bolaget att utreda om markarbeten kan beröra några markföroreningar och hur dessa i så fall behöver hantteras för att minska risker för spridning. Planeringen kommer att stämmas av med tillsynsmyndigheten och de kommer även att få del av resultaten.

7 Omfattningen av MKB i ansökan

Som en del av tillståndsansökan kommer en miljökonsekvensbeskrivning att upprättas, som identifierar och beskriver de direkta och indirekta konsekvenser som den sökta verksamheten kan medföra och deras betydelse för verksamhetens samlade miljöpåverkan. Detta i syfte att möjliggöra en samlad bedömning av verksamhetens inverkan på miljön och människors hälsa. För jämförelse kommer motsvarande bedömningar att göras för ett nollalternativ, vilket motsvaras av nu tillståndsgivna förhållanden.

Omfattningen av det slutliga underlag som skall inges med ansökan förutsätts komma att diskuteras vidare på samrådet.

Preliminärt förutsätts innehållet omfatta i huvudsak följande:

- ✓ Icke-teknisk sammanfattning
- ✓ Orientering, ägarförhållanden och administrativa uppgifter
- ✓ Samrådsförfarandet
- ✓ Lokalisering och alternativ lokalisering
- ✓ Produktion och process samt miljöskyddsåtgärder
- ✓ Förbrukning och hushållning av resurser;
ved och fiberråvara, vatten, kemikalier och energi
- ✓ Transporter och hamnverksamhet
- ✓ Miljökonsekvenser avseende utsläpp till vatten
- ✓ Miljökonsekvenser avseende utsläpp till luft
- ✓ Konsekvenser avseende buller
- ✓ Konsekvenser avseende avfallshantering
- ✓ Miljökonsekvenser avseende kemikalier
- ✓ Miljöriskanalys
- ✓ Markföroreningar
- ✓ Natur- och kulturskyddade områden
- ✓ Miljömål

Ansökan kommer även att innehålla en teknisk beskrivning som bl.a. utförligare beskriver produktionsenheterna samt emissioner från verksamheten.

Bolaget anhåller om synpunkter vad beträffar de i förevarande underlag föreslagna avgränsningarna av ansökan och miljökonsekvensbeskrivningen. Synpunkterna kommer att beaktas vid upprättande av ansökan och miljökonsekvensbeskrivningen.