Miljöinformation 2025
SCA Massa

Ren Massa



SCA

Växande skogar skapar flera värden



SCAs skogar innehåller mer virke än någonsin tidigare. Virkesvolymen ökar med drygt 2,5 miljoner kubikmeter varje år. Den fortsatta tillväxten bidrar till SCAs klimatnytta, samtidigt som den långsiktiga skogsförvaltningen stärker den biologiska mångfalden och ger en trygg tillgång till förnybar råvara.

SCA är Europas största privata skogsägare med 2,7 miljoner hektar välskött skog i norra Sverige, Estland, Lettland och Litauen. Genom ansvarsfullt skogsbruk och långsiktig förvaltning skapas största möjliga värde för skogen, ekonomin och kommande generationer.

Detta är SCA

I SCAs integrerade värdekedja ingår fem affärsområden och en stödjande enhet som bidrar till att skapa högsta möjliga värde i och av skog.



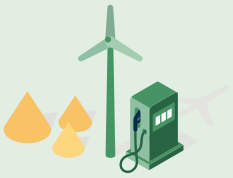
Skog

Skogen är kärnan i SCAs verksamhet och sköts genom ett ansvarsfullt och långsiktigt skogsbruk. SCA verkar för att skogstillgången ska växa genom god skötsel och förvärv.
Skogen ger en långsiktig och stabil värdeutveckling samtidigt som den ger en trygg försörjning av råvara till SCAs integrerade och välutvecklade värdekedja. Skogsmarken bidrar också med värden som biologisk mångfald och rekreation.



Trä

SCA driver en konkurrenskraftig sågverksindustri där högkvalitativa trävaror produceras från den mest värdefulla delen av trädet. Sågverken sätter värdet på timret och därmed även på skogen och försörjer fiberindustri och energimarknaden med råvara. Efter genomförda investeringar levererar sågverken produktion i världsklass, vilket stärker SCAs konkurrenskraft och långsiktiga marknadsposition.



Förnybar energi

Av den råvara som inte används i industrin producerar SCA förnybar energi i form av biodrivmedel, biobränslen och hållbara kemikalier. SCA har ett samägt bioraffinaderi med St1, där tallolja från bolagets industrier är en del av råvaran. SCAs skogar ger även goda förutsättningar för vindkraftsproduktion. Bolagets starka position och tillgångar inom biobränslen, biodrivmedel och vind ger goda förutsättningar för fortsatt ökad lönsamhet.



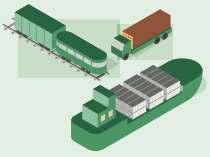
Massa

SCAs två välinvesterade massafabriker, som producerar sulfatmassa och kemisk termomekanisk massa, är ledande i kostnadseffektivitet och konkurrenskraft. Som oberoende massaleverantörer har SCA en stark position på den europeiska marknaden. Produktionen sker i moderna, energieffektiva anläggningar där även förnybar el, värme, råvara till biodrivmedel och förnybara kemikalier utvinns.



Containerboard

SCA producerar kraftliner med olika kvalitet och egenskaper. I Obbola trimmas världens största maskin för tillverkning av kraftliner mot full kapacitet. Samtidigt har Munksunds pappersbruk god produktion av högkvalitativa och konkurrenskraftiga specialprodukter. I de integrerade pappersbruken möjliggörs även produktion av grön elektricitet, värme, råvara till biodrivmedel och förnybara kemikalier.

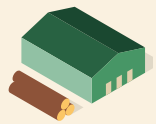


Logistik (stödjande enhet)

SCA har en effektiv logistikorganisation som säkerställer att råvaran transporteras kostnadseffektivt till industrin och att färdiga förnybara produkter når kunder över hela världen. Den höga självförsörjningsgraden inom logistik bidrar till stabilitet, kontroll och långsiktig konkurrenskraft i hela värdekedjan.

Vi tar vara på hela trädet

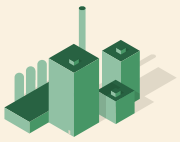
Skogen är basen för SCAs värdeskapande och rätt skött är skogen en evig tillgång. SCA har byggt en värdekedja som skapar högsta möjliga värde i, ur och av skogen genom förnybara produkter i en resurseffektiv process.



Sågverk
Den värdefullaste delen av trädet förädlas i sågverken till trävaror. En del av dessa blir fönsterkomponenter, målad panel eller hyllor - drygt hälften av stocken - blir trävaror. Resten blir flis för massaproduktion eller spån som förädlas till pellets. Barken används för energiproduktion.



Bioenergi
Energiförsörjningen av SCAs anläggningar sker nästan uteslutande med bioenergi. Biprodukter används för produktion av värme och el. SCA producerar också energi för extern leverans – förnybar el, fjärrvärme, oförädlade och förädlade biobränslen – samt undersöker möjligheten att producera biodrivmedel.

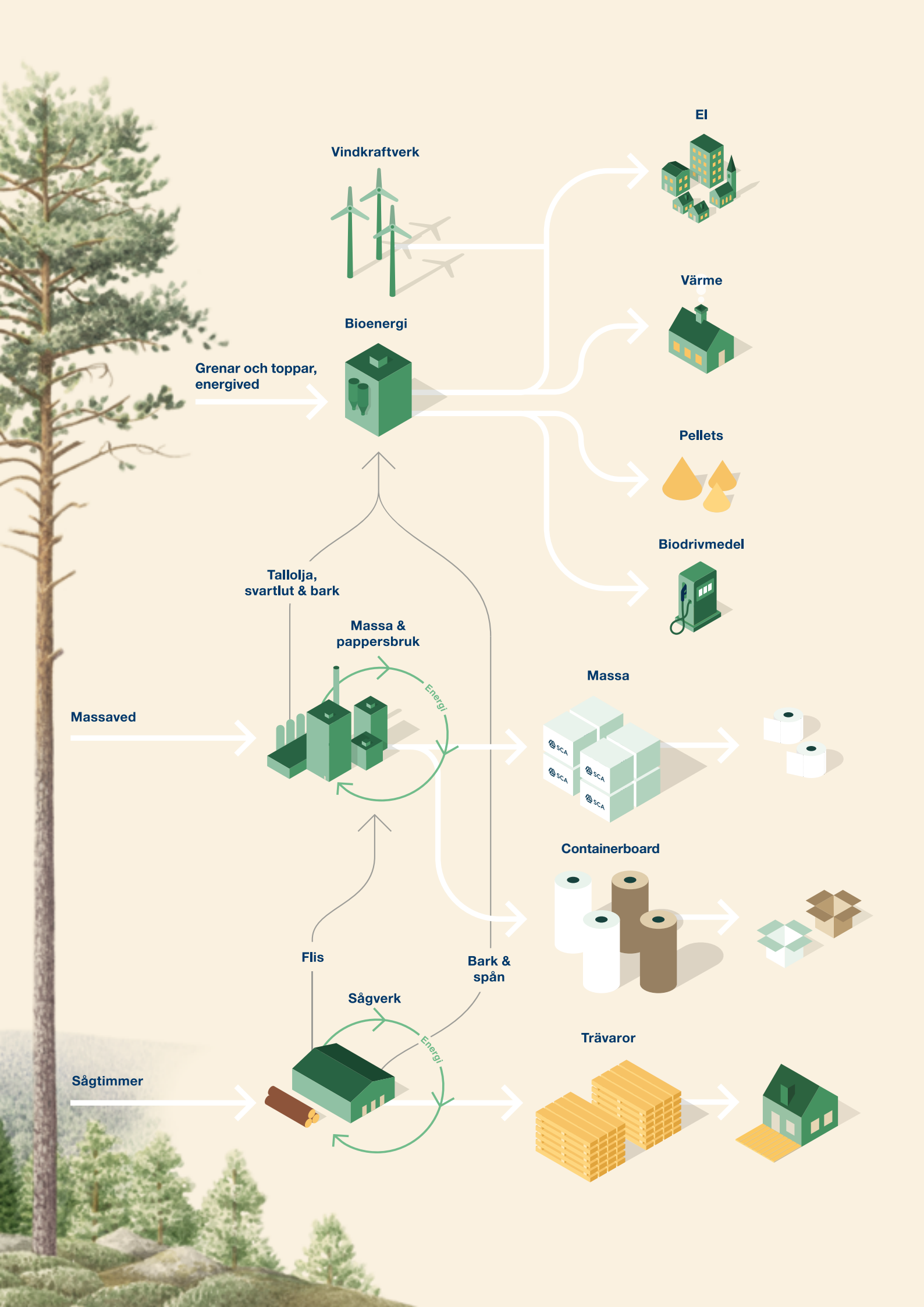


Massa- och pappersbruk
Produktion av massa och förpackningskartong. Fabrikerna försörjs med det virke från skogen som inte kan bli sågade trävaror. Sulfatmassabruk producerar förutom massa, stora mängder förnybar energi. Barken används till energiproduktion, värme återvinns och ånga används för elproduktion. Biprodukter som tallolja och terpentin vidareförädlas till biodrivmedel och kemikalier.



Vindkraft
SCAs 2,7 miljoner hektar skogsmark erbjuder ett stort antal goda vindlägen. SCA förbereder vindkraftsprojekt och arrenderar ut mark till kraftproducenter och investerare med fokus på hållbarhet, vilka producerar samt säljer förnybar el.




El
Vindkraftverk
Värme
Bioenergi
Grenar och toppar, energived
Pellets
Biodrivmedel
Tallolja, svartlut & bark
Massa & pappersbruk
Massa
Massaved
Energi
Containerboard
Flis
Bark & spån
Sågverk
Trävaror
Sågtimmer
Energi

Växande skogar binder kol och ger trygg försörjning

När den årliga tillväxten överstiger avverkningen ökar mängden kol som lagras i skogen. Det avverkade virket blir produkter som lagrar kol och kan bidra till att ersätta fossila råvaror. Samtidigt ger skogen en långsiktigt trygg råvaruförsörjning.



Nettoupptag av kol i skogen

Kol som lagras i skogsbaserade produkter

Minskad användning av produkter med högt fossilt avtryck

Fossila utsläpp i värdekedjan från skog till kund

Totala klimatnyttan från skogen, och de skogsbaserade produkterna

SCAs klimatnytta uppgick 2025 till 12,0 miljoner ton CO_2e, vilket motsvarar mer än en fjärdedel av Sveriges utsläpp. Klimatmodellen visar skogens roll i klimatarbetet genom att kvantifiera upptag av koldioxid, lagring av kol och hur skogsbaserade produkter ersätter fossila råvaror. Den redovisar också våra egna fossila koldioxidutsläpp, som vi arbetar intensivt för att minska.

Skogen är en förnybar resurs och grunden i SCAs verksamhet. Virket kommer från skogar som förvaltas enligt våra skogsbrukspolicyer och omfattas av oberoende tredjepartscertifieringar. Den långsiktiga förvaltningen bidrar till biologisk mångfald, SCAs klimatnytta och en trygg råvaruförsörjning. Drygt hälften av råvarubehovet täcks av virke från våra egna skogar, medan resten köps in från privata skogsägare i norra Sverige.

Växande skogar med biologisk mångfald

SCAs skogar fortsätter att växa. Den årliga tillväxten överstiger avverkningen, vilket innebär att virkesvolymen ökar med drygt 2,5 miljoner kubikmeter varje år. För varje träd som skördas planteras dessutom minst två nya. Sverige har idag mer än dubbelt så mycket skog som för 100 år sedan. Samtidigt är biologisk mångfald en central del av vår skogsskötsel. Därför arbetar vi med att utveckla, bevara och återskapa livsmiljöer för arter med särskilda krav.

Ansvarsfullt skogsbruk omfattar förutom hänsyn till naturvård, även kulturarv, samernas renskötsel samt rekreation och friluftsliv. Oavsett vad vi gör i skogen - om det är skörd eller gallring - spelar naturvården en central roll. **Detaljhänsyn:** Tas i samband med avverkning av maskinförarna själva, där de till exempel sparar död ved, naturvårdsträd och mindre trädgrupper. **Hänsynsytor:** Avgränsas i planeringen innan avverkning och gäller områden som lämnas vid avverkning, såsom kantzoner och hänsynskrävande biotoper. **Hänsynsområden:** Större områden, över 1 hektar, med naturvärden som ingår i SCAs övergripande ekologiska landskapsplanering, såsom nyckelbiotoper eller andra livsmiljöer för rödlistade arter, exempelvis våra ansvarsarter.

100% miljöcertifierad skog

SCA äger 2,7 miljoner hektar skog i norra Sverige och Baltikum, varav 2,1 miljoner hektar är produktiv skogsmark. Sedan 1999 har SCAs skog certifierats i enlighet med kraven i FSC® (Forest Stewardship Council) och sedan 2011 är vårt skogsinnehav även certifierat i enlighet med programmet för godkännande av skogscertifiering PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification). Oberoende revisorer verifierar att SCAs skogsverksamhet uppfyller certifieringskraven. Produkter baserade på virke från certifierat skogsbruk kan i sin tur certifieras och erbjudas kunder med höga krav på hållbarhet. SCA uppmuntrar också sina leverantörer att certifiera sin skogsverksamhet.



SCAs plantskolor levererade 93,2 miljoner skogsplantor 2025, en blandning av tall, gran, contorta och lärk.

Ansvarsfullt och noga kontrollerat inköp av träråvara

Träd som inte kommer från SCAs egen skog uppfyller alltid FSC Controlled Wood-standarden samt är tredjepartscertifierad i enlighet med FSC Chain of Custody och PEFC Chain of Custody. Detta garanterar bland annat att virket inte kommer från kontroversiella källor och skördats med omtanke om naturen.

Aktivt skogsbruk är nödvändigt för ett fossilfritt samhälle

SCAs välskötta och växande skogar binder koldioxid. Ett aktivt och hållbart skogsbruk innebär att vi inte enbart behåller denna kritiska funktion utan också förbättrar den genom att plantera nya träd och hantera skogarna på ett sätt som maximerar deras koldioxidupptag.

Högre tillväxt än avverkning

Med högre tillväxt än avverkning, nettobinds ökande volymer koldioxid. Avverkat virke blir produkter som lagrar kol under hela sin livslängd. Vilket är en viktig faktor för att uppnå FN:s klimatmål.

Vår skog och de produkter vi sätter på marknaden gör stor nytta för klimatet. Den sammantagna klimatnyttan räknat i koldioxid-ekvivalenter uppgick för 2025 till 12 miljoner ton, vilket är en positiv nytta som motsvarar mer än en fjärdedel av Sveriges utsläpp. Nästan hälften av klimatnyttan skapas genom våra växande skogars förmåga att binda koldioxid, medan den resterande delen är en effekt av att råvaran används till klimat-smarta produkter som binder koldioxid och som kan ersätta produkter med större klimatavtryck. Det innebär att när SCAs industrier ökar sin kapacitet så växer också förmågan att skapa klimatnytta.



I slutändan är det tack vare växande skogar och förnybara produkter som vi kan medverka till att fossilt kol blir kvar i marken. När du väljer produkter från skogen bidrar du dessutom till framställning av förnybar energi.

Med hållbarhet i affärsidén

Hållbarhet är integrerat i hela verksamheten och en del av SCAs affärsidé. Koncernens hållbarhetsplattform visar hur SCA bedömer att verksamheten har koppling till flera av FN:s globala mål.

Människor och värdebaserad kultur

Mål: Ett olycksfritt och hälsosamt SCA där alla medarbetare följer SCAs uppförandekod.



Lönsam tillväxt

Mål: En ledande totalavkastning, aktiekursens utveckling inklusive utdelning.



Fossilfri värld

Mål: Klimatnytta om minst 10 miljoner ton CO_2e per år.



Effektiv resursanvändning

Mål: Zero waste, det vill säga inget slöseri.



Livskraftiga samhällen

Mål: SCA bidrar till hållbar utveckling i de samhällen där vi verkar.



Värdefulla skogar

Mål: SCAs skogar ska skötas så att de i framtiden är minst lika rika på biologisk mångfald, naturupplevelser och råvara som idag. All vedråvara ska komma från ansvarsfullt skötta skogar.



SCAs skogar är sedan lång tid tillbaka certifierade enligt de internationella systemen för skogsbrukscertifiering, FSC® (Forest Stewardship Council®) och PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification) vilka syftar till att säkerställa ett ansvarsfullt skogsbruk.

PEFC och FSC är inte utbytbara. För att sälja FSC- eller PEFC-certifierade produkter krävs ett Chain-of-Custody (CoC)-certifikat. PEFC kräver dessutom en licens för användning av logotypen, medan FSC kräver både licens och godkännande vid varje logotyp-användning.

Båda certifieringarna betonar ekologiska hänsyn och skydd av skogar med höga bevarandevärden. PEFC lägger särskild vikt vid utbildning och arbetssäkerhet.

FSC
FSC är en oberoende internationell organisation som främjar miljöanpassad, socialt ansvarstagande och ekonomiskt hållbar skogsförvaltning. Dess principer kräver bevarande av biologisk mångfald och naturresurser, vilket även stärker lokalsamhällen.

Certifieringsorgan ackrediterade av ASI (Assurance Service International) granskar och utfärdar FSC-certifikat. Certifikatinnehavare betalar för ansökan och årliga kontroller. FSC stöds globalt av bland annat WWF.

FSC-certifieringar
- Forest Management: För skogsförvaltare som uppfyller FSC:s krav.
- Chain of Custody: För företag som hanterar FSC-produkter från skog till konsument. Endast CoC-certifierade får använda FSC:s varumärken.
- Controlled Wood: Komplement till CoC, för produkter med blandat innehåll. Regler finns för hur ocertifierat material får användas, och det måste komma från godkända källor.
- Import: EU:s timmerförordning, (EU) 995/2010, gäller både för timmerråvara som levereras inom EU och som importeras till EU från tredjeland.

PEFC
Programmet för godkännande av skogscertifiering är en internationell, ideell och icke-statlig organisation som främjar hållbart skogsbruk genom oberoende tredjepartscertifiering. Målet är att säkerställa att trävaror och skogsprodukter produceras med höga ekologiska, sociala och etiska standarder.

PEFC fokuserar särskilt på småskaliga familjeskogsbruk och har nationella standarder i linje med sina internationella riktlinjer. Organisationen verkar för att små markägare lyfts fram som trovärdiga aktörer, vilket gynnar försörjning och landsbygdsutveckling. Hittills har flera hundratusen familje- och samhällsägda skogar certifierats.

Efterfrågan på PEFC-certifierade produkter har ökat stadigt de senaste åren. PEFC är världens största skogscertifieringssystem med över 240 miljoner hektar certifierad skogsmark.

PEFC
PEFC/05-33-132
Verkar för ett hållbart skogsbruk
www.pefc.se

FSC
www.fsc.org
FSC® C013162
Märket för ansvarsfullt skogsbruk



SCAs mål är att 100 procent av vedråvaran ska komma från ansvarsfullt skötta skogar. Med full spårbarhet i extern virkesanskaffning och nära samarbete med myndigheter, leverantörer och intressenter.



Ortvikens massafabrik
Designad med den senaste tekniken och utrustningen. CTMP-processen är mycket effektiv - utbytet från ved är hela 90 procent. Vi har dessutom god tillgång till förnybar elproduktion då SCA är en av Sveriges ledande energiproducenter.

Östrands massafabrik
Vid produktionen av sulfatmassa, blir ungefär hälften av veden massa.
Den andra halvan innehåller kemikalier som tillvaratas och innehåller även energi som nyttjas i tillverkningsprocessen.
Den stora mängden överskottsenergi som uppstår säljs som förnybar elproduktion och fjärrvärme. Använda kemikalier och utlösta ämnen som frigörs under kokprocessen återvinns i kemikalie- återvinningen och återanvänds.



SCA Massa är en oberoende producent av premiummassa, framställd av den ved som inte kan användas till trävaror utan i stället förädlas till massa. Vår massa används i en mångfald av produkter, främst inom områden som mjukpapper, tryckpapper, förpackningsmaterial och specialprodukter. Massaproduktionen genererar även ett antal biobaserade produkter som bidrar till ett minskat fossilberoende.

Två toppmoderna anläggningar
Våra effektiva anläggningar bidrar till vår miljöprestanda. Östrands massafabrik är en av världens största produktionslinjer för blekt barrsulfatmassa NBSK, där vi tillverkar SCA Pure. Vi erbjuder både TCF och ECF blekt barrsulfatmassa och kan producera 900 000 ton per år.
Vår kemiska termomekaniska massa, CTMP, produceras på Ortvikens industriplats med en kapacitet på 300 000 ton per år. Där tillverkar vi SCA More.

Mer än bara massa
SCA Cirrus är samlingsnamnet för våra förnybara produkter. Dessa utvinns vid massaproduktionen och används till produkter som främjar ett fossilfritt samhälle.
Vårt betydande energiöverskott från våra fabriker säljs som förnybar energi. Vi levererar cirka 1 TWh förnybar el till elnätet samt 0,30 TWh värme till fjärrvärme i Sundsvall och Timrå.
Vid produktionen av sulfatmassa utvinns också biobaserade produkter som tallolja och terpentin.

Tallolja är en förnybar råvara för tillverkning av biodrivmedel. Terpentin används bland annat som råvara i kosmetika. Vi arbetar kontinuerligt med att utnyttja fler av våra restströmmar.
I vårt framgångsrika projekt att producera natriumbisulfit, förbränner vi luktande gaser och nyttjar det kemiska innehållet. Detta minskar inköp av fossilbaserade produkter, samtidigt som det minskar kolspåret för produkten SCA More.

Våra produktionskedjor präglas av ett starkt fokus på miljön
- Miljöledningssystem
- FSC och PEFC Chain of Custody
- TCF och ECF-blekning med låga utsläpp
- Modern avloppsvattenrening
- Självförsörjande energisystem
- Lågt koldioxidavtryck
- Effektiva transporter och logistiklösningar

Vi transporterar större delen av virket med tåg i stället för med lastbil. Dessutom genererar våra moderna turbiner förnybar el och vår mesaugn drivs av träpellets.

Våra certifieringar
Skogscertifieringar för skogsvård och spårbarhet:
- FSC Forest Management
- FSC -kontrollerat trä
- FSC Chain-of-Custody (COC)
- PEFC Forest Management
- PEFC Chain-of-Custody (COC)

Kvalitet, miljö och ledningssystem:
- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- ISO 45001

Miljömärkningar vars kriterier vi uppfyller:
- Svanen
- EU Ecolabel

Andra certifieringar och produktdeklarationer:
- CEPIs koldioxidavtryck
- Produktsäkerhet (ISEGA, BfR)
- Kosher och Halal
- Hållbarhetsutvärdering, EcoVadis

Våra produkter



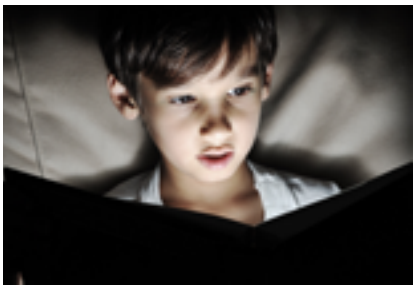
SCA Pure

NBSK-massa av högsta kvalitet med god miljöprestanda, som uppfyller både FSC- och PEFC- kriterierna. Finns som både TCF och ECF.



SCA More

Marknadens bredaste produktportfölj av CTMP-massa med unika möjligheter till kundanpassning. Superb bulk och god miljöprestanda, certifierad som FSC och PEFC.



SCA Cirrus

Samlingsnamnet för de förnybara produkter vi utvinner från vår massaproduktion; tallolja, terpentin, natriumbisulfit, fjärrvärme och förnybar el.

Långsiktigt värdeskapande



Starkgaspannan på Östrand gör att vi kan framställa ytterligare en förnybar biprodukt, natriumbisulfit. En viktig insatskemikalie som behövs till vår CTMP produktion vid Ortviken.

Blekning av sulfatmassan
Vid blekning av sulfatmassa tas det kvarvarande ligninet bort efter kokningsprocessen. Det finns två metoder som används för NBSK, TCF – helt klorfri och ECF - Elementärt klorfritt (fri från klorgas).

TCF
Massan bleks i flera steg med hjälp av syre och väteperoxid. TCF-blekning utförs utan kemikalier som innehåller klor. Det innebär att organiskt bunden klor i massa- och avloppsvatten därigenom helt undviks.

ECF
Den moderna ECF-metoden för blekning av sulfatmassa – en kombination av syrgas-, peroxid- och klordioxid-blekning är effektiv och resurssnål. Blekning med klordioxid medför att AOX (halogenföreningar) och natriumklorat bildas. Ämnena processas i avloppsvattenreningen och reduceras där till nivåer som inte påverkar miljön. En modern ECF-anläggning når vanligtvis 0,1-0,2 kg AOX per ton massa.
På Östrands massafabrik har vi en mycket låg nivå, cirka 0,05 kg AOX per ton EFC-massa.

CTMP-processen
Vedråvaran till CTMP-processen är framför allt björk och/eller gran. Veden barkas i ett renseri och huggs där upp till flis som impregneras med natriumbisulfit innan flisbitarna mals till massa i 2-3 steg i olika raffinörer.
Huvudraffinören är utrustad med den egenutvecklade högtemperaturtekniken vilket säkerställer en energieffektiv malning. Efter malning silas och tvättas massan innan fibrerna bleks i 2 steg med väteperoxid. Blekeriet är ett modernt högkocentrationsblekeri och alla produkter är 100% TCF-blekta.
Den färdigblekta och färdigtvättade massan slutavvattnas och torkas därefter i 2 st energieffektiva flingtorkar.
Utlösta substanser från de olika processtegen behandlas i flera steg i fabrikens avloppsvattenrening för att minimera utsläppet till vatten.

Vattenanvändning och behandling
I våra resurseffektiva processer behövs bara små mängder processvatten.
Av vattnet som går genom fabrikerna används endast 1/4 som processvatten. De återstående 3/4 används som kylvatten i olika processer. Detta vatten släpps ut helt rent från fabriken.
Vårt vattenreningssystem är mycket effektivt, vilket resulterar i en avsevärd minskning av suspenderade fasta ämnen, klorat och organiska ämnen, såsom COD (kemiskt syreförbrukande ämnen) och AOX.

Kemiskt syrebehov – COD
Är ett mått på det syre som förbrukas när organiska ämnen bryts ned kemiskt.

Adsorberbara organiska halogener - AOX är ett samlingsnamn för halogenerade organiska ämnen. Vid ECF-blekning, bildas klorerade organiska ämnen.

Avloppsvattnet behandlas i flera olika biologiska steg för att säkerställa att det i så hög grad som möjligt efterliknar reningen i ett naturligt ekosystem.
För att minimera fosfor- och kväveutsläppen från bioreningen har vi installerat komplexa system för styrning av närsalter.

Luftutsläpp
Luftutsläpp härrör från förbränning av biobränslen i pannor och ugnar.
I sulfatmassaprocessen så sker förbränning och kemikalieåtervinning parallellt i sodapannan och mesaugnen, samt att barken förbränns i en fastbränslepanna. Från detta får vi ut värme och förnybar el. På Ortvikens massafabrik förbränns biobränslen i fem fastbränslepannor för att skapa process- och fjärrvärme. Före utsläpp renas rökgaserna från stoft med olika reningstekniker, t. ex. elfilter.
Mesaugnen är även försedd med en skrubber som avlägsnar svavlet från rökgaserna. Dessutom finns det ett omfattande, välutvecklat system för att minimera obehaglig lukt från processen. Gaserna förbränns och energin återvinns. Tack vare dessa reningssystem och den effektiva förbränningen hålls utsläppen av NOx (kväveoxider), svavel och stoft på en låg nivå.

Effektiv kemikalieåtervinning
Återvunnen kokvätska från processen, kallad svartlut, innehåller använda kemikalier och upplösta trämaterial (lignin och extraktivämnen), och koncentreras genom indunstning. Koncentratet förbränns i sodapannan varigenom ånga produceras. De kemiska restprodukterna används för att producera grönlut som bearbetas vidare till vitlut – som används igen i kokprocessen.

I kemikalieåtervinning på Östrands massafabrik finns ett överskott av svavel. Processen är sluten och för att hantera obalansen var vi tidigare tvungna att blöda ut svavel som aska. Tack vare den nya starkgaspannan som togs i drift under 2023 kan denna utblödning minimeras och vi kan tillverka en ny produkt av svavelöverskottet, nämligen natriumbisulfit, en viktig insatsvara som vi nu använder i vår CTMP-produktion vid Ortvikens massafabrik. Resursen nyttjas fullt ut och ökar cirkulariteten för svavel.

Dessutom minskar behovet av make-up kemikalier i kemikalieåtervinningen och luktstörningar i närområdet minimeras. Detta kommer att ha en positiv påverkan på kolspåret för våra produkter.

Avfallshantering
Vi har rutiner för att minimera och hantera avfall baserat på EU:s avfallshanteringshierarki. Rutinerna följer självklart även svenska lagar och tillstånd. Merparten av det fasta avfallet återvinns. En mindre mängd skickas till deponi eller hanteras som farligt avfall. Återvunnet avfall avser material som kan användas som råmaterial, byggmaterial eller för energiåtervinning, främst bioaska, grönlutslam, organiskt avfall och plast. Farligt avfall är främst spillolja samt andra kemikalier och material klassat som farligt avfall.


Vattnet som används är filtrerat ytvatten från Indalsälven.

Östrands massafabrik – genererar ett stort energiöverskott
Vår sulfatmassafabrik har låg el- samt ångförbrukning. Fabriken är självförsörjande vad gäller energi och levererar ett betydande energiöverskott. Vi har modern processteknik med särskilt fokus på låg energiförbrukning i en effektiv processlinje.

Några exempel:
- Effektiva torkmaskiner.
- Återvinningen av värmen i rökgaserna från förbränningsanläggningarna för produktion av lågtrycksånga vilken används i produktionen.
- Värmen i luten från kokeriet tas tillvara och används i indunstningsanläggningen vilket minskar behovet av färsk ånga.

Ortvikens massafabrik – BCTMP produktion i världsklass
Vår kemiska termomekaniska produktionslinje är utrustad med den senaste utrustningen och tekniken för att uppnå en resurseffektiv produktion. Dessutom bidrar vi till ett mer resurseffektivt nyttjande av råvaror och energi genom industriell symbios med våra hyresgäster, samtidigt som användningen av biobaserade lösningar ökar. Där vi delar resurser och köper in vattenglas (natriumsilikat), som används i massaprocessen, av ett av de företag som är verksamma på siten. Ett företag som vi också förser med förnybar energi.

Några andra exempel på vår hållbarhetsstrategi:
- Natriumbisulfiten som används i processen är en förnybar biobaserad egenproducerad kemikalie från Östrand.
- Genom att producera massa från flera olika vedslag maximerar vi resursutnyttjandet i våra egna skogar.
- Fjärrvärme från Ortvikens massafabrik till närområdet, tillräckligt för att värma cirka 10 000 hushåll.

Koldioxidavtryck
Vår målsättning är att uppnå en helt fossilfri produktion. Därför har vi investerat i lösningar som minimerar användandet av fossila bränslen genom energieffektiva processer och ökad värmeåtervinning. Detta innebär att vi kan upprätthålla ett lågt koldioxidavtryck för vår verksamhet.

De tio punkterna i CEPIs ramverk för koldioxidavtryck
Vi använder CEPIs (Confederation of European Paper Industries) Carbon Footprint Framework för kartläggning av koldioxidutsläpp inom papper- och massaindustrin. Det beräknade koldioxidavtrycket omfattar hela produktionskedjan, från hantering av råvaror och material till den färdiga produkten.

SCA äger 2,7 miljoner hektar certifierad skogsmark. Den förvaltas enligt SCAs skogsbrukspolicyer och omfattas av oberoende tredjepartscertifiering enligt FSC och PEFC. Eftersom den årliga tillväxten överstiger avverkningen fortsätter mängden lagrat kol i skogen att öka, vilket utgör en viktig del av SCAs klimatnytta.

Den koldioxid som binds i skogen används dock endast som referensvärde och ingår inte i beräkningen av SCA Massas koldioxidavtryck.

Koldioxidavtryck för respektive produkt 2025

	CEPI'S 10 PUNKTER	SCA PURE (kg CO_2 / ton massa)	SCA MORE (kg CO_2 / ton massa)
1.	Kolbindning i skogen (Biogen CO_2)	Netto upptagning av CO_2	
2.	Kol som lagras i produkten (Biogen CO_2) Detta element anger mängden koldioxid som behålls medan produkten används (används endast som referensvärde, exkluderat i beräkningen)	-1645	-1645
3.	Växthusgasutsläpp från pappers- och massaproduktion	40	18
4.	Växthusgasutsläpp vid produktion av fiber i samband med skogsförvaltning	28	14
5.	Växthusgasutsläpp från den kemikalieproduktion som används i processen	95	60
6.	Växthusgasutsläpp relaterade till inköpt el, ånga, värme, varmt och kallt vatten	0	8
	Totala fossila koldioxidutsläpp exkl. transporter	**163**	**100**
7	a) Växthusgasutsläpp relaterade till transport av virke och kemikalier till anläggningen	32	17
7	b) Växthusgasutsläpp relaterade till transport från fabrik till kund	Beroende av kund	
8.	Utsläpp i samband med produktanvändning		
9.	Utsläpp förknippade med produktens livslängd		
10.	Undvikna utsläpp och förskjutningar - Detta element ingår inte i beräkningen av SCA Massas koldioxidavtryck	Beräknas av våra kunder SCA kan hjälpa till	

Miljödata 2025

SCA Pure

Utsläpp till vatten

	Värden	Test Metod
COD	8,5 kg/Adt	Dr Lange, LCK 214/814, Hg-free (in acc. With ISO 15 705)
AOX	0,047 kg/Adt	ISO 9562 för ECF massa
AOX	N/A	ISO 9562 för TCF massa
N tot	0,167 kg/Adt	SS-EN ISO 20236:21
P tot	0,0161 kg/Adt	SS-EN ISO 15681-2:2018
Processvatten	20,5 m^3/Adt	online, kontinuerlig

Utsläpp till luft

	Värden	Test Metod
Fossil CO_2	25 kg/Adt	Beräknat enligt Svanen
NOx	1,51 kg/Adt	online kontinuerlig, UV-metod
S	0,02 kg/Adt	online kontinuerlig, UV-metod
Stoft	0,11 kg/Adt	online kontinuerlig och manuell

Energi

	Värden
Bränsleförbrukning*	4774 kWh/Adt
Elförbrukning	683 kWh/Adt
Elproduktion	1236 kWh/Adt
Såld el, netto	554 kWh/Adt
Såld fjärrvärme och biobränslen (som bränsle)	183 kWh/Adt

*Bränsle för fjärrvärme borträknat

SCA More

Utsläpp till vatten

	Värden	Test Metod
COD	15 kg/Adt	Dr Lange, LCK 214/814, Hg-free (in acc. With ISO 15 705)
AOX	0 n/a	
N tot	0,36 kg/Adt	SS-EN ISO 20236:21
P tot	0,01 kg/Adt	SS-EN ISO 15681-2:2018
Processvatten	38 m^3/Adt	online, kontinuerlig

Utsläpp till luft

	Värden	Test Metod
Fossil CO_2	9 kg/Adt	Beräknat enligt Svanen
NOx	0,2 kg/Adt	online kontinuerlig, UV-metod
S	0,1 kg/Adt	online kontinuerlig, UV-metod
Stoft	0,01 kg/Adt	online kontinuerlig och manuell

Energi

	Värden
Bränsleförbrukning*	1104 kWh/Adt
Elförbrukning	1662 kWh/Adt
Elproduktion	81 kWh/Adt
Såld fjärrvärme och biobränslen (som bränsle)	208 kWh/Adt

*Bränsle för fjärrvärme borträknat

sca.com