

Spécifications techniques

Grammage (g/m ²) ISO 536	70	80	90	100
Degré de blancheur, % ISO 2470 D65	92	93	94	95
Opacité, % ISO 2471	96	97	98	99
Blancheur CIE ISO 11476 D65	112	114	116	117
Brillance, % ISO 8254-1	15	15	15	15
Main, cm ³ /g ISO 534	1.2	1.2	1.2	1.2
L* ISO 5631 D65	93	93	93	93
a* ISO 5631 D65	0.6	0.6	0.8	0.8
b* ISO 5631 D65	-6.0	-6.5	-7	-7

Les valeurs indiquées sont des éléments de référence et des variations peuvent intervenir.

Fabricant

SCA Ortviken, Suède.

Domaines d'application

Magazines, suppléments et encarts imprimés en offset avec sécheur.

Diamètre de bobines

Les diamètres standards sont 100, 120 et 125 cm.

Laize

Min. 400 mm, max. 2720 mm.

Mandrin

76 et 152 mm.

Longueur de bobines

Approximativement :

g/m ²	70	80	90	100
Ø 100 cm	9800	8900	8000	7300
Ø 120 cm	14200	12800	11600	10600
Ø 125 cm	15400	14000	12600	11500

Environnement

L'usine est certifiée selon la norme ISO 9001 et 14001. Chaîne de traçabilité conformément aux normes FSC et PEFC.

Emballage

Les bobines sont emballées de papier kraft enduit de polyéthylène, les flancs sont protégés par des disques en cartons ondulé à l'intérieur et par des disques enduits de polyéthylène à l'extérieur.

Mode d'emballage

Les bobines inférieures à 600 mm de laize sont toujours emballées par deux et marquées d'une bande rouge.

pH en surface

Le pH en surface est de >6.

Pour toute information sur les profils d'impression, veuillez prendre contact avec notre conseiller technique ou notre bureau des ventes.