

Spécifications techniques

Grammage (g/m ²) ISO 536	51	54	57	60	65	70
Degré de blancheur, % ISO 2470 D65	87	87	87	87	87	87
Opacité, % ISO 2471	91	92	93	93	94	95
Brillance, % ISO 8254-1	25	25	25	25	25	25
Main, cm ³ /g ISO 534	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
L* ISO 5631 D65	92	92	92	92	92	92
a* ISO 5631 D65	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1	-0.1
b* ISO 5631 D65	-5	-5	-5	-5	-5	-5

Les valeurs indiquées sont des éléments de référence et des variations peuvent intervenir.

Fabricant

SCA Ortviken, Suède.

Domaines d'application

Magazines, suppléments et encarts imprimés en offset avec sécheur.

Diamètre de bobines

Les diamètres standards sont 100, 120 et 125 cm.

Laize

Min. 400 mm, max. 2860 mm.

Mandrin

76 et 152 mm.

Longueur de bobines

g/m ²	51	54	57	60	65	70
Ø 100 cm	12 000	11 500	11 000	10 500	9 500	9 300
Ø 120 cm	17 500	16 500	15 500	15 000	14 000	12 400
Ø 125 cm	19 000	18 000	17 000	16 000	15 000	14 500

Environnement

L'usine est certifiée selon la norme ISO 9001 et 14001.
Chaîne de traçabilité conformément aux normes FSC et PEFC.

Emballage

Les bobines sont emballées de papier kraft enduit de polyéthylène, les flancs sont protégés par des disques en cartons ondulé à l'intérieur et par des disques enduits de polyéthylène à l'extérieur.

Mode d'emballage

Les bobines inférieures à 600 mm de laize sont toujours emballées par deux et marquées d'une bande rouge.

pH en surface

Le pH en surface est de >6.

Pour toute information sur les profils d'impression, veuillez prendre contact avec notre conseiller technique ou notre bureau des ventes.

Rev. 2018-09-06