

Spécifications techniques

Grammage (g/m ²) ISO 536	60	65	70	75	80	90
Degré de blancheur, % ISO 2470 D65	90	90	92	92	92	93
Opacité, % ISO 2471	92	93	94.5	95	96	97
Blancheur CIE ISO 11476 D65	108	108	108	112	112	115
Brillance, % ISO 8254-1	35	35	35	35	35	35
Main, cm ³ /g ISO 534	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
L* ISO 5631 D65	92	92	93	93	93	93
a* ISO 5631 D65	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8
b* ISO 5631 D65	-5.5	-5.5	-6.0	-6.5	-6.5	-7

Les valeurs indiquées sont des éléments de référence et des variations peuvent intervenir.

Fabricant

SCA Ortviken, Suède.

Domaines d'application

Magazines, suppléments et encarts imprimés en offset avec sécheur.

Diamètre de bobines

Les diamètres standards sont 100, 120 et 125 cm.

Laize

Min. 400 mm, max. 2720 mm.

Mandrin

76 et 152 mm.

Longueur de bobines

Approximativement :

g/m ²	60	65	70	75	80	90
Ø 100 cm	14000	12900	12000	11200	10400	9300
Ø 120 cm	20100	18600	17300	16100	15000	13400
Ø 125 cm	21900	20200	18800	17500	16300	14500

Environnement

L'usine est certifiée selon la norme ISO 9001 et 14001.
Chaîne de traçabilité conformément aux normes FSC et PEFC.

Emballage

Les bobines sont emballées de papier kraft enduit de polyéthylène, les flancs sont protégés par des disques en cartons ondulé à l'intérieur et par des disques enduits de polyéthylène à l'extérieur.

Mode d'emballage

Les bobines inférieures à 600 mm de laize sont toujours emballées par deux et marquées d'une bande rouge.

pH en surface

Le pH en surface est de >6.

Pour toute information sur les profils d'impression, veuillez prendre contact avec notre conseiller technique ou notre bureau des ventes.