

## Spécifications techniques

Grammage (g/m <sup>2</sup> ) ISO 536	60	65	70
Degré de blancheur, % ISO 2470 D65	80	80	80
Opacité, % ISO 2471	94	95	96
Brillance, % ISO 8254-1	30	30	30
Main, cm <sup>3</sup> /g ISO 534	1.0	1.0	1.0
L* ISO 5631 D65	91	91	92
a* ISO 5631 D65	-0.2	-0.2	-0.2
b* ISO 5631 D65	-1.0	-1.0	-1.0

*Les valeurs indiquées sont des éléments de référence et des variations peuvent intervenir.*

**Fabricant**  
SCA Ortviken, Suède.

**Domaines d'application**  
Magazines, suppléments et encarts imprimés en offset avec sécheur.

**Diamètre de bobines**  
Les diamètres standards sont 100, 120 et 125 cm.

**Laize**  
Min. 400 mm, max 2860 mm.

**Mandrin**  
76 et 152 mm.

**Longueur de bobines**  
Approximativement :

g/m <sup>2</sup>	60	65	70
Ø 100 cm	13 000	11 500	11 000
Ø 120 cm	18 500	16 500	15 500
Ø 125 cm	20 000	18 000	17 500

### Environnement

L'usine est certifiée selon la norme ISO 9001 et 14001. Chaîne de traçabilité conformément aux normes FSC et PEFC.

### Emballage

Les bobines sont emballées de papier kraft enduit de polyéthylène, les flancs sont protégés par des disques en cartons ondulé à l'intérieur et par des disques enduits de polyéthylène à l'extérieur.

### Mode d'emballage

Les bobines inférieures à 600 mm de laize sont toujours emballées par deux et marquées d'une bande rouge.

### pH en surface

Le pH en surface est de >6.

**Pour toute information sur les profils d'impression,** veuillez prendre contact avec notre conseiller technique ou notre bureau des ventes.

Rev. 2018-09-06