

Spécifications techniques

Grammage (g/m ²) ISO 536	51	54	57	60	65	70	80
Degré de blancheur, % ISO 2470 D65	76	76	78	78	78	78	78
Opacité, % ISO 2471	90	91	92	92.5	94	95	96
Brillance, % Hunter ISO 8254-1	43	46	48	50	51	52	52
Main, cm ³ /g ISO 534	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
L* ISO 5631 D65	89	89	90	90	91	91	91
a* ISO 5631 D65	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3
b* ISO 5631 D65	-0.3	-0.3	-1.0	-1.0	-1.0	-1.0	-1.0

Les valeurs indiquées sont des éléments de référence et des variations peuvent intervenir.

Fabricant

SCA Ortviken, Suède.

Domaines d'application

Magazines, suppléments et encarts imprimés en offset avec sécheur.

Diamètre de bobines

Les diamètres standards sont 100, 120 et 125 cm.

Laize

Min. 400 mm, max 2860 mm

Mandrin

76 et 152 mm.

Longueur de bobines

Approximativement :

g/m ²	51	54	57	60	65	70	80
Ø 100 cm	16000	15 500	15 000	14 000	13 000	12 200	11 000
Ø 120 cm	24000	22 500	21 500	20 500	18 000	17 700	16 000
Ø 125 cm	26500	24 500	23 500	22 000	19 000	19 100	18 000

Environnement

L'usine est certifiée selon la norme ISO 9001 et 14001.

Chaîne de traçabilité conformément aux normes FSC et PEFC.

Emballage

Les bobines sont emballées de papier kraft enduit de polyéthylène, les flancs sont protégés par des disques en cartons ondulé à l'intérieur et par des disques enduits de polyéthylène à l'extérieur.

Mode d'emballage

Les bobines inférieures à 600 mm de laize sont toujours emballées par deux et marquées d'une bande rouge..

pH en surface

Le pH en surface est de >6.

Pour toute information sur les profils d'impression, veuillez prendre contact avec notre conseiller technique ou notre bureau des ventes.

Rev. 2018-09-06